

ELKU1203 - Elkunskap

100 poäng inrättad 2000-07 SKOLFS: 2000:34

HEM

ÄMNE | SKRIV UT

Mål

Mål för kursen

Kursen skall ge kunskaper om verkstadsarbete och mekanisk sammanfogningsteknik anpassad för vald studieinriktning samt färdigheter i att använda för arbetet relevanta verktyg. Kursen skall också ge kunskaper i mjuklödning och kontaktpressning samt ge kunskaper om hur arbeten skall utföras för att elektrostatiske urladdningsskador (ESD) skall undvikas. Ytterligare mål för kursen är att utveckla förmågan att kvalitetsbedöma utförda arbeten och att ge kunskaper om hur arbetsplatsen skall organiseras för att tillgodose kraven på säkerhet och god arbetsmiljö. Kursen skall även ge kunskaper i att utföra kvalitetskontroll och i att arbeta på ett kvalitetsriktigt sätt samt förståelse av innebörd och konsekvenser av avvikelser från avsedd kvalitet. Kursen skall dessutom ge kunskaper i elsäkerhet med inriktning mot vald studieinriktning.

Mål som eleverna skall ha uppnått efter avslutad kurs

Eleven skall

kunna bearbeta olika material till förbestämda mått och utföra håltagning samt kunna välja och använda mättdon

kunna montera och löda komponenter på mönsterkort samt reparera kretskort

kunna utföra bänkarbeten med de vanligaste handverktygen

kunna läsa, tyda och framställa enkla mekaniska ritningar

kunna kvalitetsbedöma mekaniska arbeten och elektriska förbindningar

kunna välja pressverktyg för olika kontakttyper samt kontaktpressa kontakter på de kabeltyper som används inom yrkesområdet

ha kunskap om innehåll och användningsområden för kvalitetssystem som används inom vald inriktning

ha kunskap om faktorer som påverkar kvaliteten, kunna beskriva hur olika tillverkningsmetoder och processer kan påverka kvalitet och tillverkningskostnad samt redogöra för konsekvenser av avvikelser från avsedd kvalitet

kunna redovisa hur kvalitetsverksamheten kan vara organiserad vid ett företag inom vald inriktning

kunna utföra vissa enkla elarbeten och förstå vilka konsekvenser ett felaktigt handlande vid elarbeten kan innebära

ha kunskap om lagar och författningar som reglerar arbeten på elektriska anläggningar.

Betygskriterier

Kriterier för betyget Godkänt

Eleven utför med viss handledning enklare mekaniska arbetsuppgifter, elektrisk förbindningsteknik och enklare elarbeten.

Eleven beskriver olika kvalitetssäkringssystem och ger exempel på faktorer som påverkar kvaliteten. Eleven hanterar verktyg, utrustning och andra hjälpmedel på ett godtagbart sätt och följer säkerhetsbestämmelser.

Kriterier för betyget Väl godkänt

Eleven utför sina arbetsuppgifter på egen hand och väljer själv arbetsmetoder och verktyg samt bedömer resultatet.

Eleven hanterar verktyg och övrig utrustning med omsorg och säkerhet.

Kriterier för betyget Mycket väl godkänt

Eleven utför sina arbetsuppgifter med noggrannhet och omsorg och når snabbt avsett resultat.

Eleven anpassar sin arbetsinsats till de krav den aktuella situationen ställer, analyserar och bedömer resultatet samt ger förslag på åtgärder vid avvikelser.

Eleven upptäcker risker och ger förslag till åtgärder för att förebygga skador på person, egendom och miljö.